



Prinect Axis Control

HEIDELBERG

ფერების გაზომვის ძლიერი სისტემა,
მაღალი ხარისხის უზრუნველსაყოფად

თავისი მრავალმხრივი ფუნქციების წყალობით, Prinect Axis Control-ი ფერის გაზომვის იდეალური სისტემაა, ანაბეჭდის ხარისხის ეფექტურობის შესანარჩუნებლად, ოფსეტური ბეჭდვის სფეროში.

იგი კოორდინირებულად მუშაობს, საბეჭდი მანქანის მართვის პულტთან Prinect Press Center. სპექტროფოტომეტრით მიღებული მონაცემების საფუძველზე, ხორციელდება საბეჭდი მანქანის ყველა სექციის ფერის ზონალური ერთდროული კონტროლი. Axis Control-ის გამოყენებით მანქანის მომართვა ბევრად უფრო სწრაფად, ხარისხიანად და მაკულატურის შემცირებით ხორციელდება.



Prinect Axis Control-ი თავსებადია ყველა ოფსეტური საბეჭდი მანქანებისთვის, რომლებიც აღჭურვილი არიან Prinect Press Center®-ით Speedmaster® SX 52, Speedmaster SX 74, Speedmaster XL 75, Speedmaster SX 102, Speedmaster CX 102, Speedmaster XL 106, Speedmaster XL 145, Speedmaster XL 162

საქართველო,
ქ. თბილისი, 0160, გოთუას 3;
2 377-911, 2 183-271;
info@heidelberg.ge;
www.heidelberg.ge

სავაჭრო ნიშნები
Heidelberg, Heidelberg-ის ლოგო, Prinect, Axis Control-ი Heidelberg Druckmaschinen AG-ს დარეგისტრირებული სავაჭრო ნიშნებია. სხვა დანარჩენი სავაჭრო ნიშნები შესაბამისი მფლობელის საკუთრებაა.

ტექნიკური ცვლილებები დოკუმენტში დასაშვებია